



Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение		Для ведения тех. процессов
Группа аппарата		2
Давление, МПа (кгс/см ²)	рабочее	1,0 (10,0)
	расчетное	1,0 (10,0)
	Пробное при испытании	гидравлическое 1,3 (13,0) пневматическое -
Испытательная среда и продолжительность испытания		вода, не менее 30 мин.
Температура испытательной среды, °С		5..40
Температура, °С	рабочая среда	от минус 60 до 50
	расчетная стенки	50
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 60
средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата		-
Характеристика среды	Наименование	
	Воздух	
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	
	-	
Взрывоопасность	ГОСТ 30852.5-2002	нет
	ГОСТ 30852.11-2002	
Пожароопасность ГОСТ 12.1.004-91		нет
Класс дефектности сварных швов по ГОСТ 23055-78	стыковых	4
	угловых, тавровых	5
	нахлесточных	6
Прибавка для компенсации коррозии, мм		-
Внутренний объем, м ³ (л)		0,025 (25)
Расчетный срока эксплуатации, лет		10
Допустимая сейсмичность, балл		не более 6
[σ] ₂₀ /[σ] ₅₀ для стали AISI 304		1,03
Марка материалов основных элементов		AISI 304
Объем и вид неразрушающих испытаний		100% УЗК, ВИК
Число циклов нагружения, не более		1000

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инд. № дубл.
Взам. инд. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обознач.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Тип присоединения
А	Вход/выход среды	1	G 1/2"	Внутр резьба
Б	Вход/выход среды	1	G 1/2"	Внутр резьба
В	Предохр. клапан	1	G 1/2"	Внутр резьба
Г	Для манометра	1	G 1/4"	Внутр резьба
Д	Дренаж	1	G 1/2"	Внутр резьба

Таблица 3 – Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1		C2-ИП	Проволока ОК Autrod 308LSi, ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		C5-ИП		
3	ГОСТ 14771-76	T7-ИП		ВИК+ПВК
4		T3-ИП		ВИК
5		H1-ИП		

- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н16, н16, ±Т16/2.
- Наружное покрытие – Hammerite, в два слоя.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- Отгрузка – автотранспортом.
- Аппарат может использоваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

2021.01.106.000СБ

Ресивер Р 25-10.324-3

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						13.61	1:2.5
Разраб.	Туранов				Лист	Листов 1	
Проб.	Леонов						
Г. контр.							
Н. контр.							
Учб.	Шатерников						

Шифр Копировал Формат А2